

新年あけましておめでとうございます。今年もどうぞよろしくお願い申し上げます。
 今月のコラムは、東京の池田が担当いたします。年末年始はいかがお過ごしだったでしょうか。大掃除をされた方もいらっしゃるかと思います。今年は家で過ごす時間が多かったことで掃除、断捨離を例年より定期的に行うことができ、大掃除はスムーズに進行しました。今年も清々しい気持ちで新年を迎えられました。



◇◇ハーモニックドライブ®によるコストダウン提案◇◇

C O S T - D O W N

小型ユニットタイプ CSF mini シリーズ 型番 7 新規ラインナップ



型番 7

特長

既存の型番 5 と 型番 8 の間を補う性能と形状により、最適な選択が可能

CSF-miniシリーズは、ハーモニックドライブ®の小型型番を使いやすくユニット化した製品です。

既存の型番5と型番8の間を補う性能と形状の型番7の追加により、より最適な製品の選択が可能になりました。

当社独自開発の「小型4点接触ボールベアリング」を主軸受に採用し、外部負荷の直接支持が可能です。

定格表

型番	減速比	入力 2000r/min 時の 定格トルク	起動・停止時の 許容ピークトルク	平均負荷トルクの 許容最大値	瞬間許容最大トルク	許容最高入力 回転速度	許容平均入力 回転速度	慣性モーメント (1/4GD ²)
		N·m	N·m	N·m	N·m			
7	30	0.48	1.0	0.77	1.8	8500	3500	1.0 × 10 ⁻³
	50	0.8	1.8	1.1	3.5			
	100	1.2	2.6	1.8	5.2			

◇◇今月のワンポイント技術情報◇◇

O N E - P O I N T

業務停止時間「ゼロ」の床修理(テラテック工法)

床の傾き、沈み、段差やゆがみ…そのままにいませんか？
 ~作業の流れ~

~解決できるお悩み~



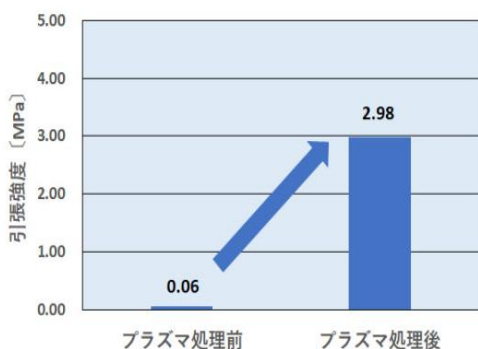
現地の視察を無償で行っております。
 是非お気軽にお問い合わせください！

Tough Plasma 大気圧プラズマによる接着・塗装の密着性アップ

自動車の軽量化に伴い、樹脂材料を多く使用され、金属と樹脂の接着が求められることも多くなっています。そして EV バッテリーにおいては液状ガスケットが使用され、走行時に剥がれないことが重要です。Tough Plasma(株式会社 FUJI)は世界最高水準の高密度ラジカルの生成により、基材にダメージを与えることなく高速で表面改質し、油分の除去を行います。それにより難接着材料や今まで接着が困難であった異種材料の接着・接合や塗装・コーティング前処理、ドライ洗浄の分野で有効な工法です。

PP へのプラズマ処理効果

プラズマ処理前後の引張せん断強さ



「3つのキーワード」

- ・高速処理(最大処理速度 1,500mm/s)
- ・監視機能による品質の担保
- ・低温処理による部材へのダメージレス

金属

AL(ADC12、A5052、A6061、A2024)、SUS(301、304、316、430)他

樹脂

PP、PPGF、PC、ABS、PBS、PA6、PA66、PA9T、PE、PBT、PET、PPS 他



◆◆羽根田商会 イベント情報◆◆

EVENT

ネプコン ジャパンに株式会社 FUJI が出展へ

会期

・2024年1月24日(水)~26日(金) 10:00~17:00

会場(小間番号)

・東京ビッグサイト(東1ホール E1-2)

PRポイント

・主に電子部品実装機(マウンター)の開発/製造を行っており、中でも FUJI の次世代機「R シリーズ」は実装スピードと精度が大幅に向上し、作業効率と品質が飛躍的に上がったハイエンドモデルです。ぜひ R シリーズを FUJI ブースにてご体感ください。

ネプコン ジャパン

エレクトロニクス開発・実装展

NXTR
FUJI Smart Factory Platform



◆◆編集後記◆◆

羽根田商会テクニカルニュースをいつもお読み頂きありがとうございます。今後もさらに皆さんにメリットのある情報をお届けできるよう毎回充実した内容を発信していきたいと思っております。皆様のご意見、ご感想をぜひお聞かせ下さい。こんな技術、商品はないだろうか？コストダウンのヒントが欲しい！といった内容など、FAXやメールでお気軽にお送り下さい。それでは次号でお会いしましょう。【担当：木村】

コストダウン情報満載 羽根田商会テクニカルニュース

発行：株式会社羽根田商会

〒460-0011 愛知県名古屋市中区大須 3-40-12

TEL:(052)251-6351 FAX:(052)251-6459

オフィシャルホームページ:<http://www.haneda-shokai.co.jp>

担当: E-mail:kimura@haneda-shokai.co.jp

営業拠点：名古屋・豊田・東京・厚木・東北・タイ・インドネシア